

**G-MES Fonksiyonel Spesifikasyon (FS) Dokümanı**

g-mes Proje Yönetim OfİSİ

ECZACIBAŞI TÜKETİM ÜRÜNLERİ GRUBU

01.01.2023

|  |  |
| --- | --- |
| DOKÜMAN KİMLİĞİ | |
| FS No ve Adı | RP19 – İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU |
| Geliştirme No ve Adı | RP19 – İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Doküman Tarihçesi | | | | |
| **Versiyon** | **Tarih** | **Hazırlayan** | **İlgili DT**  **(Varsa)** | **Açıklamalar** |
| v00 | 10.08.2023 | Cengizhan GÜLER | VOL-20208 | RP19 – İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU |
|  |  |  |  |  |

**İÇERİK TABLOSU**

I. Geliştirme Künyesi 3

II. Süreç, İsterler ve Geliştirmenin Gerekçesi 4

II.1. Versiyon ile Gelen Değişiklikler 4

II.1.1. Versiyon XXX (Varsa) 4

II.2. İsterin Açıklanması 4

II.3. İster Nasıl Karşılanacak? 4

III. Teknik Spesifikasyon 4

III.1. Versiyon ile Gelen Değişiklikler 4

III.1.1. Versiyon XXX (Varsa) 4

III.2. Parametre / Tablo İhtiyaçları 4

III.3. Algoritma 4

III.4. Hata Yönetimi 5

III.5. Yetkilendirme 5

IV. Ekler 5

V. Doküman İsimlendirme 6

1. GELİŞTİRME KÜNYESİ

|  |  |
| --- | --- |
| Geliştirme türü | Arayüz, diyalog, çıktı, entegrasyon, iş akışı, rapor, User Exit, BADI, Enhancement, vb. |
| **Ana modül / Sistem** | <SAP MII> |
| **Talep eden birim/kişi** | <SAP ME / ÜYS kullanılıcıları / birim  *Örnek: Bilgi Teknolojileri Direktörlüğü - Canku Bulak>* |
| **Benzer geliştirme / Standart SAP işlevi** | Referans olabilecek benzer SAP / Z’li geliştirmeler (varsa) yazılır. Sistem adı, işlem kodu gibi detaylar mutlaka verilir.  *Örnek:*  *Geliştirme:*  *Sistem Adı:*  *İşlem Kodu:* |
| **Bağımlılıklar** |  |
| **Ön koşullar** | *Operatör, oluşan paletleri sırası ile okutup üretim teyit ekranından üretim hareketini gerçekleştirecektir.* |
| **Çalışma sıklığı** | RP19 – İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU görüntülenme istendiğinde |
| **Yoğun veri riski** | *yok* |

1. Süreç, İsterler ve Geliştirmenin Gerekçesi
   1. Versiyon ile Gelen Değişiklikler

İlk versiyondur.

* + 1. Versiyon 0
  1. İsterin Açıklanması

BEBEK ve KİMYASAL Üretim Tesisi RP19 – İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORUNUN filtrelenip istenilen şekilde gösterilebilmesi.

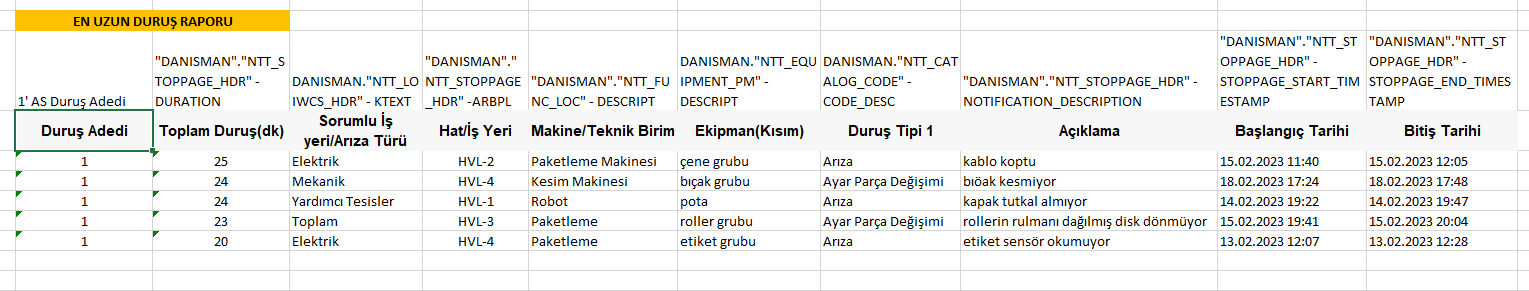
* 1. İster Nasıl Karşılanacak?

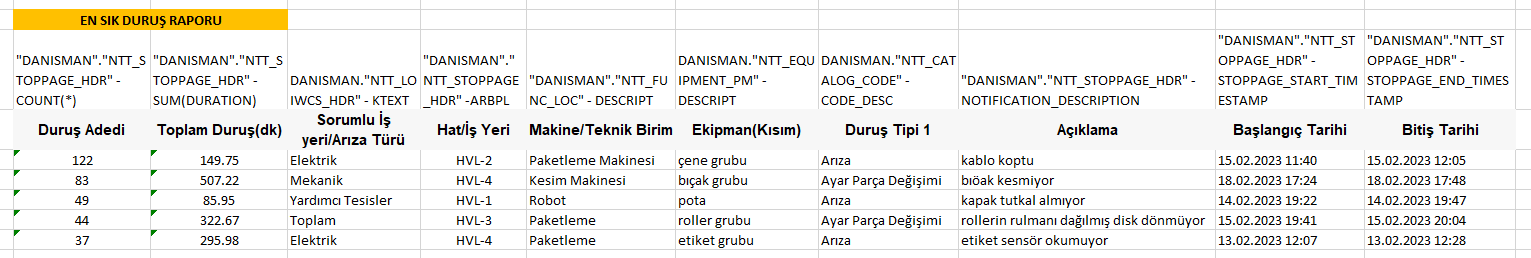
Filtreleme Ekranı



Müşteri iki TARİH aralığı seçebilecektir. ÇALIŞTIR butonu ile rapor ekranına geçiş sağlanacaktır.

* + - 1. İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU





Sütun bilgileri şu şekilde olacaktır;

DURUŞ ADEDİ

TOPLAM DURUŞ(DK)

SORUMLU İŞYERİ

İŞYERİ

MAKİNE/TEKNİK BİRİM

EKİPMAN

DURUŞ TİPİ

AÇIKLAMA

BAŞLANGIÇ TARİHİ

BİTİŞ TARİHİ

* + - 1. RAPOR FONKSİYONEL AÇIKLAMA
         1. EN UZUN DURUŞ RAPORU

Seçilmiş tarihe ve işyerine göre çalışmalıdır.

DURUŞ ADEDİ – En uzun duruşun kaç defa olduğunu gösterecektir. (Mantıken bu sütun altında bu rapor için hep 1 değeri yer alacaktır.)

TOPLAM DURUŞ(DK) – İlgili duruşun kaç dakika sürdüğünü göstericektir.

SORUMLU İŞYERİ – Ekran üzerinden seçilmiş sorumlu işyerini gösterecektir.

İŞYERİ – Duruşun hangi iş yerinde yer aldığı gösterilecektir.

MAKİNE/TEKNİK BİRİM – Ekran üzerinden seçilmiş Teknik Birim bilgisi yer alacaktır.

EKİPMAN – Ekran üzerinden seçilmiş Ekipman bilgisi yer alacaktır.

DURUŞ TİPİ – Ekrandan üzerinden seçilmiş Katalog bilgisi yer alacaktır.

AÇIKLAMA – Ekran üzerinden manuel olarak yazılmış açıklama bilgisi getirilecektir.

BAŞLANGIÇ TARİHİ – İlgili duruşun başlangıç tarih ve zamanı gösterilecektir.

BİTİŞ TARİHİ – İlgili duruşun bitiş tarihi ve zamanı gösterilecektir.

* + - * 1. EN SIK DURUŞ RAPORU

DURUŞ ADEDİ – En sık duruşun kaç defa olduğunu gösterecektir.

TOPLAM DURUŞ(DK) – İlgili duruşun kaç dakika sürdüğünü göstericektir.

SORUMLU İŞYERİ – Ekran üzerinden seçilmiş sorumlu işyerini gösterecektir.

İŞYERİ – Duruşun hangi iş yerinde yer aldığı gösterilecektir.

MAKİNE/TEKNİK BİRİM – Ekran üzerinden seçilmiş Teknik Birim bilgisi yer alacaktır.

EKİPMAN – Ekran üzerinden seçilmiş Ekipman bilgisi yer alacaktır.

DURUŞ TİPİ – Ekrandan üzerinden seçilmiş Katalog bilgisi yer alacaktır.

AÇIKLAMA – Ekran üzerinden manuel olarak yazılmış açıklama bilgisi getirilecektir.

BAŞLANGIÇ TARİHİ – İlgili duruşun başlangıç tarih ve zamanı gösterilecektir.

BİTİŞ TARİHİ – Ilgili duruşların bitiş tarihi ve zamanı gösterilecektir.

REKORLAR RAPORU:

Arıza duruş raporu, ilgili filtrelemelere göre detaylı arıza duruş bilgilerini kapsayan rapordur.

1. Teknik Spesifikasyon
   1. Versiyon ile Gelen Değişiklikler

İlk versiyondur.

* 1. Algoritma
     1. EN UZUN DURUŞ RAPORU

NOT: "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundaki TYPE = ‘ARIZA’ olan duruşlar baz alınacaktır ve WERKS ‘e göre her zaman filtreli olacaktır.

DURUŞ ADEDİ – '1' AS Duruş Adedi sorugu kullanılabilir. Mantıken en uzun duruş her işyeri için 1 adet olacaktır.

TOPLAM DURUŞ(DK) – Ekrandan seçilmiş iki tarih bilgisi ve ilgili WERKS ile "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu filtrelenir ve tüm farklı ARBPL bilgileri için MAX(STOPPAGE\_DURATION) sütun bilgisi çekilir.

SORUMLU İŞYERİ – Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_LOIWCS\_HDR" tablosuna gidilerek KTEXT sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.RESPONSIBLE\_ARBPL, T2.KTEXT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_LOIWCS\_HDR" **AS** T2 **ON** T1.WERKS = T2.WERKS **AND** T1.RESPONSIBLE\_ARBPL = T2.OBJID

**WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

İŞYERİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundaki ARBPL sütun bilgisi kullanılmalıdır. İlgili WERKS bilgisi için her bir işyeri çeşidinden bir kayıt yer alacaktır.

MAKİNE/TEKNİK BİRİM **–** Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_FUNC\_LOC" tablosuna gidilerek DESCRIPT sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.FUNC\_LOC, T2.DESCRIPT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_FUNC\_LOC" **AS** T2 **ON** T1.FUNC\_LOC = T2.EXTERNAL\_NUMBER **AND** T1.WERKS = T2.WERKS **WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

EKİPMAN - Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_EQUIPMENT\_PM" tablosuna gidilerek DESCRIPTsütun bilgisi kullanılmalıdır.Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.EQUIPMENT, T2.DESCRIPT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_EQUIPMENT\_PM" **AS** T2 **ON** T1.EQUIPMENT = T2.EXTERNAL\_NUMBER **AND** T1.WERKS = T2.WERKS **WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

DURUŞ TİPİ- Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri, yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile

“DANISMAN”.”NTT\_CATALOG\_CODE” tablosuna gidilerek CODE\_DESC sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.**CATALOG**, T1.CATALOG\_CODE, T2.CODE\_DESC **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_CATALOG\_CODE" **AS** T2 **ON** T1.**CATALOG** = T2.CODE\_GROUP **AND** T1.CATALOG\_CODE = T2.CODE **AND** T2.CAT\_TYPE = 'D'

**WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

AÇIKLAMA- "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan NOTIFICATION\_DESCRIPTION sütun bilgisi kullanılmalıdır.

BAŞLANGIÇ TARİHİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan STOPPAGE\_START\_TIMESTAMP sütun bilgisi kullanılmalıdır.

BİTİŞ TARİHİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan STOPPAGE\_END\_TIMESTAMP sütun bilgisi kullanılmalıdır.

* + 1. EN SIK DURUŞ RAPORU

NOT: "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundaki TYPE = ‘ARIZA’ olan duruşlar baz alınacaktır. Tablodaki WERKS koşulu ile filtrelenmiş tüm iş yerleri için veri yer alacaktır. İş yerleri içerisindeki SORUMLU\_İŞYERİ(RESPONSIBLE\_ARBPL) having count ve ardından MAX kullanılarak filtrelenecektir. Amaç şu olacaktır, her işyerindeki En Sık arıza yaratan Sorumlu İşyeri nedir ? Bunu bulduktan sonra gerisinde sadece sütunlar çekilecektir. Aşağıda detaylı şekilde yer almaktadır.

DURUŞ ADEDİ – "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundaki RESPONSIBLE\_ARBPL COUNT edilir.

TOPLAM DURUŞ(DK) – Ekrandan seçilmiş iki tarih bilgisi ve ilgili WERKS ile "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu filtrelenir ve tüm farklı ARBPL bilgileri için SUM(STOPPAGE\_DURATION) sütun bilgisi çekilir.

SORUMLU İŞYERİ – Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_LOIWCS\_HDR" tablosuna gidilerek KTEXT sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.RESPONSIBLE\_ARBPL, T2.KTEXT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_LOIWCS\_HDR" **AS** T2 **ON** T1.WERKS = T2.WERKS **AND** T1.RESPONSIBLE\_ARBPL = T2.OBJID

**WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

İŞYERİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundaki ARBPL sütun bilgisi kullanılmalıdır. İlgili WERKS bilgisi için her bir işyeri çeşidinden bir kayıt yer alacaktır.

MAKİNE/TEKNİK BİRİM **–** Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_FUNC\_LOC" tablosuna gidilerek DESCRIPT sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.FUNC\_LOC, T2.DESCRIPT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_FUNC\_LOC" **AS** T2 **ON** T1.FUNC\_LOC = T2.EXTERNAL\_NUMBER **AND** T1.WERKS = T2.WERKS **WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

EKİPMAN - Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile "DANISMAN"."NTT\_EQUIPMENT\_PM" tablosuna gidilerek DESCRIPTsütun bilgisi kullanılmalıdır.Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.EQUIPMENT, T2.DESCRIPT **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_EQUIPMENT\_PM" **AS** T2 **ON** T1.EQUIPMENT = T2.EXTERNAL\_NUMBER **AND** T1.WERKS = T2.WERKS **WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

DURUŞ TİPİ- Bir üstte elde edilmiş satır bilgileri, yani "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosu ile

“DANISMAN”.”NTT\_CATALOG\_CODE” tablosuna gidilerek CODE\_DESC sütun bilgisi kullanılmalıdır. Tablolarda ortak sütun aşağıda belirtilmiştir.

**SELECT** T1.**CATALOG**, T1.CATALOG\_CODE, T2.CODE\_DESC **FROM** "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" **AS** T1

**LEFT** **JOIN** "DANISMAN"."NTT\_CATALOG\_CODE" **AS** T2 **ON** T1.**CATALOG** = T2.CODE\_GROUP **AND** T1.CATALOG\_CODE = T2.CODE **AND** T2.CAT\_TYPE = 'D'

**WHERE** T1.**TYPE** = 'ARIZA'

AÇIKLAMA- "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan NOTIFICATION\_DESCRIPTION sütun bilgisi kullanılmalıdır.

BAŞLANGIÇ TARİHİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan STOPPAGE\_START\_TIMESTAMP sütun bilgisi kullanılmalıdır.

BİTİŞ TARİHİ - "DANISMAN"."NTT\_STOPPAGE\_HDR" tablosundan STOPPAGE\_END\_TIMESTAMP sütun bilgisi kullanılmalıdır.

Hata Yönetimi

* 1. Yetkilendirme

Geliştirmede yapılacak yetki kontrolleri bulunmamaktadır.

1. Ekler

|  |  |
| --- | --- |
| Ek | Açıklama |
|  |  |

1. Doküman İsimlendirme

|  |  |
| --- | --- |
| Örnek | Örnek Tanımı |
| ME | Bu alanda FS’in ilgili olduğu modül bilgisi yer alacak. |
| 19073 | FS VOL kodu yazılacak. |
| v00 | Dokümanın versiyonu belirtilecek. |
| İKİ TARİH ARALIĞINDA DURUŞ DETAYLARI RAPORU GELİŞTİRMESİDİR. | FS’i özetleyen birkaç kelime. |